

Presseinformation

Gräfelfing, 19. Oktober 2009

Inertisierung und UV-LED-Technologie

Auf der ICE 2009 präsentieren die Trocknungsspezialisten der Hönle Gruppe richtungsweisende Neuentwicklungen für die Beschichtungsindustrie

Kompakte und einfach integrierbare Härtungssysteme für Beschichtungs- und Veredelungsanwendungen präsentiert die Hönle Gruppe auf der diesjährigen ICE. Erstmals zeigt die Firmengruppe – vertreten durch die Trocknungsspezialisten der Gruppe Hönle, Eltosch und PrintConcept - auf der ICE ihre ganze Bandbreite an Trocknungstechnologien und entsprechenden Produkten. Das Spektrum reicht von IR-/Heißluft-Modulen über UV-Härtungssysteme bis hin zu Innovationen im UV-LED-Bereich.

Die Produkte

Ein Hochleistungstrockner der neuen Generation ist der von Hönle entwickelte **pureUV**. Seine einzigartige Bauform und seine patentierte Reflektorengeometrie verhindern eine direkte Strahlung auf die Bahn. Unerwünschte IR-Strahlung wird sorgfältig herausgefiltert. All das führt zu einer hocheffektiven Bestrahlung mit nur geringer Temperaturbelastung und macht den pureUV ideal für die Trocknung temperaturempfindlicher Substrate. Bei der Konstruktion des pureUV haben die Spezialisten von Hönle auf eine sehr kompakte Bauweise Wert gelegt, so dass der Trockner sehr einfach gehandhabt werden kann und in nahezu alle Druckmaschinen integrierbar ist.

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

Für alle Schmalbahnanwendungen zwischen 150 und 550 mm ist das innovative UV-System **PC-1-A-ECO** eine gute Wahl. Diese PrintConcept-Entwicklung garantiert neben einer hocheffektiven Aushärtung - auch temperaturempfindlicher Substrate - durch sein patentiertes Einschubsystem ein sehr komfortables Handling.

Für größere Bahnbreiten zwischen 450 und 2.800 mm hat PrintConcept das wassergekühlte UV-System **PC-2-W-ECO** entwickelt. Wie sein „kleiner Bruder“ ist auch dieses UV-Härtungssystem ideal für die hocheffektive Bestrahlung selbst temperaturempfindlicher Substrate und verfügt außerdem über eine patentierte symmetrische Wasserkühlung, bei der das Kühlwasser durch die Aluprofile, die Reflektoren und die Gegenblende geleitet wird.

Auch Eltosch ist mit dem bewährten UV-Modul **LightGuide** ein großer Wurf gelungen. Die Vorteile: hohe Leistungsperformance mit reduziertem Energieverbrauch, einfach und schnell austauschbare Reflektoreinsätze und dadurch eine ideale Anpassung der UV-Intensität an den Prozess.

Der Pionier in Sachen IT/Thermoluft-Trocknungssysteme Eltosch hat mit dem **ECODirect** bzw. dem **ECODirect smart** Module entwickelt, die hinsichtlich Leistung, Effizienz und Trocknungsperformance den hohen Geschwindigkeiten und Anforderungen moderner Druckmaschinen gerecht werden.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Innovation: UV-LED-Trockner

Die zukunftssträchtige UV-LED-Technologie macht auch vor der Verpackungs- und Veredelungsindustrie nicht Halt. Dieser Entwicklung trägt auch die Hönle Gruppe Rechnung und so sind in den vergangenen Monaten einige neue Hochleistungs-Produkte entstanden, die sich am Markt fest etablieren konnten.

Zum Beispiel die **LED Powerline**. Dieses Hochleistungs-Array ist ideal für die Zwischen- (Pinning) und Endtrocknung. Das Gerät verfügt über eine hohe Intensität und ermöglicht das flexible Programmieren von Abläufen, was es insbesondere zum Einsatz in vollautomatischen Fertigungslinien prädestiniert. Sein geringes Gewicht und seine Größe von nur 88 x 20 x 50mm erlauben die Integration in kleinste Zwischenräume. Die LED Powerline ist auch für den Einsatz im Reinraum geeignet.

Stickstoff-Inertisierung

Auch im Verpackungsdruck gewinnt Inertisierung immer mehr an Bedeutung. Durch den Einsatz Stickstoff-inertisierter UV-Anlagen wird eine Minimierung des Photoinitiatorengehalts ermöglicht, was nicht zuletzt eine erhebliche Geruchsreduzierung zur Folge hat. Daraus ergeben sich viele Vorteile, insbesondere für den Lebensmittelverpackungsmarkt.

Die Hönle Gruppe verfügt über eine breite Palette von UV- Produkten, die in Inertkammern integriert werden können.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Auf der ICE demonstriert die Gruppe ein inertisiertes UV-System für migrationsarme Farben. Das **PC-ECO-Inert** von PrintConcept garantiert eine exzellente und schnelle Aushärtung bei äußerst geringem Stickstoffverbrauch. Noch anwenderfreundlicher wird das System durch sein höhenverstellbares Einlaufwehr und Geschwindigkeiten von bis zu 450 m/min.

Das PC-Eco-Inert verbindet ausgereifte UV-Technologie mit den Vorteilen der Stickstoffinertisierung: Hohe Vernetzungsgrade, kaum Ozonentwicklung sowie deutliche Reduzierung von Migration und Geruchsentwicklung sorgen für ein rundum gelungenes Endprodukt mit noch höherer Beständigkeit.

**Besuchen Sie die Hönle Gruppe auf der ICE in München,
24. - 26. November 2009, Halle 3, Stand CO1.**

Messe-Kontakt

Dr. Hönle AG, Peter Beier, Tel.: +49 (0)89 856 08-178,
Fax +49 (0)89 856 08-148, E-Mail: peter.beier@hoenle.de

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus der Aladin GmbH (UV-Strahler) und dem Klebstoffspezialisten Panacol. Weitere Mitglieder sind der Trocknerspezialist für Rollenoffset-Druck PrintConcept sowie der Trocknerspezialist für den Bogenoffset-Druck Eltosch. Neben den Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.