

Presseinformation

Gräfelfing, 20. April 2010

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 1 von 4

UV-Technologie der Hönle Gruppe - ein Plus für Industrie und Umwelt.

In Birmingham findet von **18.-25. Mai 2010** die **IPEX**, die größte englischsprachige Messe für die Druckindustrie statt. Auch die Druckspezialisten der **Hönle Gruppe** – Hönle, Eltosch und PrintConcept – werden den Besuchern in **Halle17, Stand C935** ihre innovativen und flexiblen UV-Trocknungslösungen präsentieren.

UV-Trockner der Hönle Gruppen leisten Beitrag zum Green Printing

Die Hönle Gruppe bietet eine große Bandbreite an UV-Trocknern. Als weltweit anerkannte UV-Spezialisten können die Unternehmen Standard-, aber auch individuelle Lösungen für jeden Zweig der Druckindustrie bieten. Natürlich haben es sich die Trocknungs-Profis zur Aufgabe gemacht, ihre Entwicklungen ständig weiter zu optimieren: hinsichtlich Technik, aber auch unter dem Aspekt der Umweltverträglichkeit. Die Kombination dieser beiden Ansätze zeigt sich in Neuentwicklungen und in Verbesserung bereits bewährter Produkte der Hönle Gruppe.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 2 von 4

UV-LED-Technologie

Die **Dr. Hönle AG** verfügt über eine **breite Palette an UV-LED-Produkten**, die schon durch ihre hohe Effizienz einen großen Schritt in Richtung „grüne Drucktechnik“ bedeuten. Auf der IPEX 2010 zeigt Hönle mit der **LED-Powerline** ein wassergekühltes Hochleistungs-Array, das sich hervorragend für die Zwischentrocknung (Pinning) und die Endtrocknung im Inkjetdruck eignet. Das Gerät verfügt über eine hohe Intensität und kann extern angesteuert werden.

Energieminimierung durch elektronische Vorschaltgeräte

Ein weiterer Faktor in Sachen Energieminimierung sind auch die **Elektronischen Vorschaltgeräte (EPS)** made by **Hönle**. Mit einer maximalen Leistung von 34kW erreichen die EPS bei gleicher elektrischer Leistung eine rund 10% höhere UV-Ausbeute verglichen mit herkömmlichen Vorschaltgeräten. Zusammengefasst bedeutet das: Mit Hilfe eines Hönle EPS erreicht man einen höheren Wirkungsgrad der Lampen bei geringerer Energiezufuhr.

Durch das **Zusammenspiel eines Hönle EPS mit dem UV-Modul Light Guide** konnte Eltosch bereits im November 2009 das **BG-Prüfzertifikat für “Energieminimierte Trocknung”** entgegennehmen. Grundlage dieser Auszeichnung durch die Berufsgenossenschaft waren ausführliche Tests des Light Guide, die ausgehend von einem ohnehin sehr guten Wirkungsgrad des Vorgänger-Modells, eine mit 20% nochmals deutliche Effizienzsteigerung nachweisen konnten.

Erklärtes Ziel der Hönle Gruppe ist es, noch in diesem Jahr firmenübergreifend an diesen Erfolg anzuknüpfen.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:
Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170
catherine.gettert@hoenle.de
Lochhamer Schlag 1
82166 Gräfelfing

Seite 3 von 4

Inertisierung – eine effektive Variante des UV-Drucks

Eine andere sehr effektive Variante des UV-Drucks ist die Inertisierung. Dabei wird der Sauerstoff durch Spülen mit einem Inertgas, meist Stickstoff, im Trocknungsbereich verdrängt. Bei der Inertisierung bedarf es eines deutlich geringeren Fotoinitator-Anteils der UV-Farben- und Lacke. Die inertisierte UV-Trocknung ermöglicht eine vollständige Oberflächenvernetzung. Das führt nicht nur zu erstklassiger Druckqualität, sondern auch zu einer höheren Produktionsgeschwindigkeit.

Die Inertisierung erhöht aber nicht nur die Effektivität des Drucks, sie spart darüber hinaus auch noch Energie, da weniger Strahlerleistung notwendig ist als in sauerstoffhaltiger Umgebung. Übrigens auch ein Vorteil für temperaturempfindliche Bedruckstoffe.

Auf der IPEX 2010 präsentiert die Hönle Gruppe ein inertisiertes UV-System für migrationsarme Farben. Das **PC-ECO-Inert** von **PrintConcept** garantiert eine exzellente und schnelle Aushärtung bei äußerst geringem Stickstoffverbrauch. Noch anwenderfreundlicher wird das System durch sein höhenverstellbares Einlaufwehr und Geschwindigkeiten von bis zu 450 m/min.

Das PC-Eco-Inert verbindet ausgereifte UV-Technologie mit den Vorteilen der Stickstoffinertisierung: Hohe Vernetzungsgrade, kaum Ozonentwicklung sowie deutliche Reduzierung von Migration und Geruchsentwicklung sorgen für ein rundum gelungenes Endprodukt mit noch höherer Beständigkeit.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170

catherine.gettert@hoenle.de

Lochhamer Schlag 1

82166 Gräfelfing

Seite 4 von 4

Neben ihren innovativen UV-Trocknern wird die Hönle Gruppe auf der IPEX 2010 auch erprobte **UV-Messgeräte** und **Strahler** aus eigener Produktion zeigen. Darüber hinaus erhalten die Besucher auch einen Überblick über **IR- und Heißluft-Trockner** der Firma Eltosch.

Besuchen Sie die Hönle Gruppe auf der IPEX 2010 Halle 17, Stand C935.

Messe-Kontakt

Wolfgang Kiefer

Tel.: +49 (0)89 856 08-133

Fax +49 (0)89 856 08-148

E-Mail: wolfgang.kiefer@hoenle.de

Über die Hönle Gruppe: Die Hönle Gruppe besteht neben der Konzernmutter Dr. Hönle AG (UV-Anlagen) aus dem Rollenoffset-Spezialisten PrintConcept (UV-Anlagen) sowie Eltosch, dem UV-/IR-/TL-Profi für den Bogenoffset. Weitere Mitglieder sind die Aladin GmbH (UV-Strahler) und der Klebstoffspezialist Panacol.

Neben weiteren Tochtergesellschaften in Frankreich, Spanien, Großbritannien und einem Repräsentanzbüro in China hat Hönle weltweit ein dichtes Netz von Vertriebspartnern.

Presseinformation

Ihr Ansprechpartner:

Catherine Gettert

Telefon: +49 (0)89 8 56 08-170

catherine.gettert@hoenle.de

Lochhamer Schlag 1

82166 Gräfelfing

Seite 5 von 5